**附件1：**

**报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 品牌、产地 | 数量 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 | 滤袋 |  |  |  |  | 注明备件数量 |
| 2 | 袋笼 |  |  |  |  | 注明备件数量 |
| 3 | ..... |  |  |  |  |  |
| 合计（元） | |  | | | | |
| 交货周期 | |  | | | | |
| 付款方式 | |  | | | | |

**注：1.此表为货物总报价明细表，所有报价均为含税价格（税率为13%），报价单位依据《采购人需求书》要求提供相关报价，报价单价为交货价，即已包含货物、包装、运输、人工、税费、利润、风险等满足《采购人需求书》全部要求的所有费用，不再单列。**

**2.该表格式仅作参考，报价的详细报价表格式可自定。**

报价单位名称: （盖章）

法定代表人/负责人/其委托代理人： （签字或签章）

联系人： 联系电话：

日期：\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日

**附件2：采购人需求书**

**采购人需求书**

**一、总则**

1.本需求书适用于欧晟绿色燃料（揭阳）有限公司2025年大修除尘器滤袋采购项目。本需求书书提出了对滤袋的基本要求，未充分引述有关标准和规范的条文，投标方应保证提供符合本需求书书和有关工业标准、企业标准的优质产品。

2.本需求书提出了所采购项目物品的功能设计、结构、性能、试验等方面的需求书。本需求书提出的是最低限度的需求，并未对一切技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标方应提供符合本规范书和工业标准的优质产品。

3.若供应商有除本需求书以外的特殊要求，应以书面形式提出并做详细说明，按本调研格式提供反馈意见。

4.若投标方对本需求书中的条文有异议或对其制造标准有不同见解，应以较高标准为主，并以书面形式提出并做详细说明，按本调研格式提供反馈意见。

**二、项目概况**

项目名称：揭阳市绿源垃圾综合处理与资源利用厂除尘器布袋采购项目

项目地址：揭阳市揭东区玉窖镇中德金属生态城珠江大道东北侧

建设规模：1台750t/d垃圾焚烧炉，配套一台25MW的汽轮发电机组,垃圾处理规模：

年垃圾处理量：36.5万吨/年

日垃圾处理量：1000吨

垃圾焚烧炉：750t/d炉排焚烧炉

汽轮发电机组：1×25MW

设备有效年可运行时数：8000小时及以上。

**二、项目总体要求**

1. 本需求书仅对欧晟绿色燃料（揭阳）有限公司所需的产品技术、质量及服务等方面提出了相关的要求。
2. 本需求书提出的是最低限度的需求书，并未对一切技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文。投标方应提供符合本规范书的优质产品，该产品还应满足相应的国家工业标准的要求。
3. 投标方应按照招标文件需求书的相关内容做出全面响应，内容应包括需求书上所有条款,并最大限度的满足或优于本需求书条款的要求，并在投标文件中提供。
4. 本需求书所使用的标准和规范如与投标方所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行。
5. 投标方提供货物所使用度量衡单位除需求书中另有规定外,应统一用公制单位。
6. 如果投标方没有以书面形式对本需求书条文提出异议，则意味着投标方提供的材料完全符合本需求书的要求。如有异议，不管是多么微小，都应在“采购需求反馈意见表”中加以详细描述。
7. 在签订合同之后，采购人有权提出一些因规范、标准、规程或工程情况发生变化而产生的补充要求，具体项目由双方共同商定，投标方应积极配合并满足采购人的合理要求。

**三、具体要求**

**（一）项目内容：**

1.滤袋：数量为2400个，包含供货、指导安装及调试、售后服务等，需满足国家及地方的相关技术规范和标准，及招标文件要求。

2.袋笼：数量为2400个，包含供货、指导安装及调试、售后服务等，需满足国家及地方的相关技术规范和标准，及招标文件要求。

**（二）相关标准和技术规范**

包括但不限于：

GB/T6719-2009 袋式除尘器技术要求

HJ/T 324-2006 袋式除尘器用滤料

CJJ90-2009 生活垃圾焚烧处理工程技术规范

JB/T8471-96 袋式除尘器安装技术要求与验收规范

GB12625-90 袋式除尘器用滤料及滤袋技术条件

JB/T5917-91袋式除尘器用滤袋框架技术条件

GB/T5468-91 锅炉烟尘测试方法

GB/T 191包装储运图示标志

GB/T2828.1计数抽样检验程序第1部分：按接受质量限（AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T3820纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3923. 1纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4667机织物幅宽的测定

GB/T 4668机织物密度的测定

GB/T 4669纺织物机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4745纺织织物表面抗湿性测定方法沾水试验

GB/T 5453纺织品织物透气性的测定

GB/T 5455纺织品燃烧性能试验垂直法

GB/T5748作业场所空气中粉尘测定方法

若以上规范有要求不一致的地方，按要求严格的执行。

**（三）除尘器布袋及袋笼主要数据**

1.滤袋规格型号及参数

滤袋规格：¢160×6000mm，花板孔径¢165m，花板厚6mm

滤袋材质：PTFE+PTFE覆膜

2.袋笼规格型号及参数

袋笼规格：¢154\*5975mm，纵筋18条¢3.5mm钢丝，支撑圈31中4.0mm 钢丝

袋笼材质：20#钢 有机硅喷涂

3.烟气净化系统采用“SNCR脱氮技术+半干法喷雾塔+干法+活性炭吸附+袋式除尘器”工艺。

**（四）布袋技术参数.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | | 单位 | 数据 |
| 材质成份 | |  | 针刺毡  100%PTFE基布+100%PTFE覆膜，防油防水 |
| 滤料纤维成份 | |  | 100%PTFE |
| 滤料表面处理技术 | |  | 100%PTFE覆膜 |
| 使用寿命 | | 年 | 4 |
| 热收缩率 | |  | <1% |
| 克重 | | g/m2 | ≥800 |
| 滤料厚度 | | mm | ≈1.2 |
| 透气量 | | L/m2.s | ≈35 |
| 滤料密度 | | g/cm3 | 0.533 |
| 耐酸碱值 | | PH | 0～14 |
| 耐氧化性 | |  | 不氧化 |
| 耐水解性 | |  | 不水解 |
| 工作温度 | 连续 | ℃ | 220 |
| 瞬间 | ℃ | 260 |
| 断裂强度 | 横向 | N/5cm | ≥800 |
| 纵向 | N/5cm | ≥850 |
| 进出口差压保证范围 | | Pa | 900～1500 |

**（五）袋笼技术参数**

1.袋笼规格Φ 154 (公称直径)× 5975(长)mm，每个袋笼框架为一节。袋笼规格尺寸应满足与滤袋紧密配合的要求，起到支撑滤袋并使之在过滤及清灰状态下张紧并保持一定形状的作用。袋笼的装卸方式为上装式。

2.袋笼材质及表面处理

（1）袋笼材质为 20# 冷拔处理钢，表面处理为有机硅表面防腐处理，涂层厚度 150µm。袋笼连续使用温度不小于220℃，袋笼最高允许使用温度不小于 260℃。

（2）袋笼竖筋用Φ 3.2mm 冷拔钢丝制作，每条袋笼按 18 根纵筋制作。

（3）支撑环用Φ 4 mm 冷拔钢丝制作，支撑环间距≤200mm，每节袋笼顶端和尾端支撑 环间距≤100mm。

（4）封底钢板厚度不小于 1.2mm，封板高度 20mm；顶圈钢板厚度不小于 1.5mm，材质均为 20#钢,头盖的下表面与纵筋的垂直度偏差小于 20mm，能承受 50KG 的负荷不变形。

（5）表面处理：整体有机硅喷涂处理。

（6）袋笼使用寿命不小于6年。

**（六）袋笼的工艺要求（如投标方工艺与下列不一致，应详细列明差别及作出技术说明，原则上需优于本工艺要求）**

1、首先将已加工好的袋笼侵入除油槽 15 分钟，彻底去除袋笼表面油污。

2、其后将袋笼放入喷砂抛丸线，目的是除去袋笼上的金属氧化层，增加表面附着力。

3、取出袋笼，将调制好的有机硅粉均匀的喷涂在袋笼表面。涂层厚度80~100 pm。

4、将喷涂好的袋笼放入烤箱，温度设为 220℃， 进行 60 分钟的烘烤。之后保持 200℃，进行 30 分钟的热定型。

5、将袋笼自然冷却。

**6、有机硅喷涂涂膜基本参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 计量单位 | 标准值(技术要求) |
| 1 | 光泽(GB/T9754,60) |  | ＜10% |
| 2 | 冲击(ASTM D2749-93) |  | 40in/bs |
| 3 | 附着力(ASTM D2749-93) | 级 | 3-4B |
| 4 | 弯曲试验(ASTM D3359-97) |  | 6/16in.dia |
| 5 | 硬度试验(ASTM D522-93a) |  | ＞H |
| 6 | 耐酸性(GB/T9274,1998，甲法) |  | 144 小时涂膜无异常 |
| 7 | 耐水性(GB/T1733-1993，甲法) |  | 500 小时涂膜无异常 |
| 8 | 耐碱性(GB/T9274,1998，甲法) |  | 24 小时涂膜无异常 |
| 9 | 耐温性(220℃) |  | 240 小时涂膜无异常 |

**（七）服务要求**

1.投标方负责供货范围内滤袋材料测试、制作、出厂检测、包装、运输到现场、卸货到采购人指定地点交货。并且负责滤袋使用培训及安装调试指导，对滤袋整体技术性能负责。

2.投标方提供供货范围内的滤袋供货清单。清单中依次说明型号、规格、数量、生产厂家等内容。

3.投标方提供滤袋安装、试运行等工作所需的资料及操作说明。

**（八）备品备件提供**

1.投标方负责提供检漏荧光灯1台，以及首次检漏的荧光粉，备用布袋及笼骨（若干）。

**四、质量保证及售后服务**

\*1、货物到货后，投标方必须提供货物出厂合格证明、技术参数检测试验报告，滤袋材质证明书，必要时提供与采购货物实际相符的说明书。

\*2、质保期：100%PTFE基布+覆膜，滤袋及袋笼质保期不少于4年。

\*3、保证烟气粉尘排浓度符合国家GB18485最新排放标准。

\*4、货物年投运时间不少于8300小时。

\*5、投标方保证所提供的设备（货物）是全新、未使用过的，完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求，所提供的设备经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内具有满意的性能。在货物质量保证期之内，投标方对由于设计、工艺或材料的缺陷导致的质量事故负责 。

\*6、在质量保证期内，质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，投标方承诺接受采购人所提出的索赔。

\*7、投标方需承诺所提供货物符合招标文件的性能保证值和性能指标要求。

\*8、在质量保证期内或规定的使用寿命范围内，如投标方提供的产品达不到合同要求的性能或使用寿命,投标方免费提供更换备件并进行产品改进。

\*9、售后服务：从货物到达现场后，投标方应给予提供安装及调试指导、试运行保障等工作。质保期内出现质量问题，投标方必须在60分钟内响应，24小时内赶到现场，到达现场后12小时内提出解决问题所采取的措施。

**五、供货周期**

采购合同签订后，投标方在接到采购人的供货通知后，在规定时间内将货物送至采购人指定位置并负责卸货。

**附件3**

**采购需求反馈意见或建议**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 需求原条文 | 意见或建议 |
| **1** |  |  |
| **2** |  |  |
| **3** |  |  |
| **4** |  |  |
| **...** |  |  |

注：衷心感谢贵单位对本项目调查工作的支持，本次调查可能用于采购实施，如涉及贵单位商业机密的，请作出提醒或不填。如对需求无意见或建议，本表可不提供。

单位名称（盖章）：

日 期：